



Képzés megnevezése: Volfrámelektródás védőgázos ívhegesztő

OKJ száma: 31 521 09

Nyilvántartási szám: E-000884/2014/A013

KÉPZÉSI PROGRAM

mely készült a 12/2013 (III. 28.) NGM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény, a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvény,

• a felnőttképzési szakmai programkövetelmények nyilvántartásba vételének) követelményeiről és eljárási rendjéről, valamint a szakmai végzettség megszerzésének igazolásáról szóló 159/2013 (XII 13) NGM RENDELET, a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény (2011.12.19.), • 2013. évi CXXXVII. törvény (2013.08.27.) a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. törvény módosításáról a szakképzésről szóló 2011. évi CLXXXVII. törvény, • az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzék módosításának eljárás rendjéről szóló 150/2012. (VII. 6.) Korm. rendelet az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szó ó 217/2012 (Vm 9) Kormányrendelet

1. A RÉSZ-SZAKKÉPESÍTÉS MUNKATERÜLETÉNEK RÖVID LEÍRÁSA:

Fém alkatrészek hegesztését és vágását végzi villamos ív, illetve fémolvasztásos vágásra vagy egybe-olvasztásra szolgáló más hőforrások segítségével.

2. A KÉPZÉS SORÁN MEGSZEREZHETŐ KOMPETENCIÁK

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| • Pontosság | • Közérthetőség |
| • Önállóság | • Nyelvi magabiztosság |
| • Szabálykövetés | • Kapcsolatteremtő készség |
| • Döntésképesség | • Visszacsatolási készség |
| • Határozottság | • Gyakorlatias feladatértelmezés |
| • Felelősségtudat | • Lényegfelismerés (lényeglátás) |
| • Kézügyesség | • Körültekintés, elővigyázatosság |
| • Fejlődőképesség, önfejlesztés | • Figyelem-összpontosítás |
| • Önfejlesztés | • A környezet tisztántartása |
| • Szervezőkészség | • Információgyűjtés |
| • Precizitás | • Analitikus gondolkodás |
| • Irányíthatóság | • Logikus gondolkodás |
| • Határozottság | • Rendszerező képesség |
| • Irányítási készség | • Helyzetfelismerés |

3. A PROGRAMBA VALÓ BEKAPCSOLÓDÁS FELTÉTELEI

Iskolai végzettség: Alapfokú iskolai végzettség, a képzés megkezdhető a 12/ 2013 (III. 28.) NGM rendelettel módosított 27/2012.(VIII.27.) NGM rendelet 3. számú mellékletében a gépészet szakmacsoportra meghatározott kompetenciák birtokában

Egészségügyi alkalmassági követelmények: szükségesek



4. A PROGRAMBAN VALÓ RÉSZVÉTEL FELTÉTELEI

Részvétel követésének módja: Jelenléti ív, amely a haladási napló mellékletét képezi.
Megengedett hiányzás: A képzési idő 20%-a, tananyag-egységenként.

5. TERVEZETT KÉPZÉSI IDŐ 550 ÓRA

Elméleti óraszám: 165 Óra

Gyakorlati óraszám: 385 óra

Az elmélet/gyakorlat aránya: 30% / 70%